



**Communiqué de presse, le 11 juillet 2023**

## **Pour Chanel, Texen réinvente le boîtier du fond de teint le Blanc**

**Pour cette référence iconique qu'est le fond de teint le Blanc, la maison Chanel a fait le choix du PET tout en gardant un même niveau d'exigence technique et esthétique. Le choix de ce matériau complexe représente pour la marque une étape stratégique, et pour Texen un nouveau défi.**

Ce boîtier rechargeable de grande taille présente un fond de teint compact qui promet au visage lumière et éclat. Jusqu'à présent réalisé en ABS, celui-ci l'est désormais en 100 % PET (hors goupille et miroir). Par ce choix stratégique, la marque anticipe la réglementation européenne sur les matériaux cosmétique et poursuit ses objectifs d'éco-conception.

### **Collaboration historique**

On se souvient du récent boîtier XXL les Beiges pour lequel Texen avait multiplié les défis d'une pièce de grande taille aux parois fines injectée en rPET. Cette fois, Chanel a opté pour le PET et non le rPET pour la stabilité colorielle des teintes claires du boîtier. Dans le cadre d'une collaboration historique avec la marque, ce nouveau développement illustre les multiples défis qu'impose la transformation et la décoration d'une matière nouvelle.

Pour respecter le choix du PET, Texen a tiré parti de son expérience acquise lors du développement du précédent boîtier. Il a été force de proposition afin d'obtenir les mêmes exigences de qualité partagées avec la marque. Il a dû accorder design et process industriels et challenger ses partenaires.

### **A chaque défi sa solution**

Premier challenge : l'injection complexe du PET aura requis des tests multiples notamment pour le capot dont le top et la ceinture présentent deux teintes différentes. Pour injecter la ceinture, Texen a eu recours à la technique d'induction « Besst Transform » issue de l'ingénierie Roctool. La pièce présente une esthétique parfaite sans aucun défaut de surface. Le logo de la marque est ensuite imprimé en marquage à chaud au centre du couvercle. Toutes les pièces ont été injectées puis décorées en ligne avec un vernis HES (haut extrait sec) notamment le fond du boîtier sur la chaîne Picoligne® installée sur le site de Texen CMSI. Rappelons que ce module de traitement de surface joue en faveur d'une production agile et sécurisée (limitation des transports, réactivité qualité, diminution des stocks et des leadtimes, productivité...). Ensuite, l'assemblage des pièces est réalisé sur la ligne SMART compact dotée d'un module de contrôle embarqué « point zéro défaut » sur 100% des pièces. Couvercle et charnière sont reliés par une goupille compatible avec les propriétés mécaniques de la matière. A l'intérieur, le porte godet clippé dans la grille technique permet au consommateur de remplacer aisément la recharge.

### **A propos de BESST Transform®**

Ce concept permet de sublimer la matière. Elle optimise la fabrication des pièces, même très fines pour un rendu esthétique ultra premium et une brillance absolue. Le Texen Lab profite d'un équipement dédié pour réaliser des prototypes dans les conditions de transformation réelles permettant à la matière de conserver sa fluidité pour la réalisation d'un emballage sans défaut.

**Contact presse : Rouge Com, Sylvie Grand: +33 (0)6 09 28 54 76 [sylvie@rougecom.fr](mailto:sylvie@rougecom.fr)**